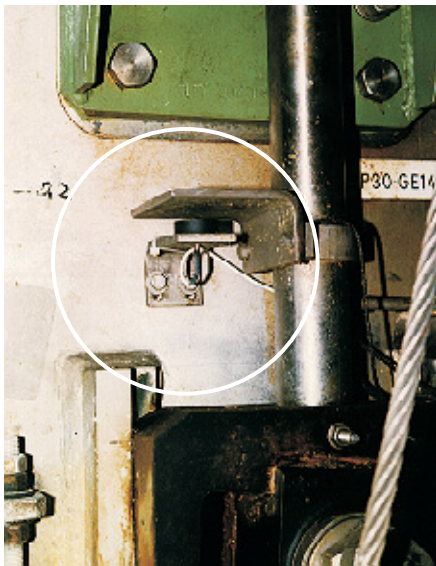


Lippenspaltmessung in der Papierherstellung

Bei der Papierherstellung bestimmt der Lippenspalt am Stoffauflauf die spätere Papierdicke. Papiermaschinen haben übliche Lippenbreiten von 4 bis 6 Meter. Die Messaufgabe besteht darin, den Spalt zwischen oberer und unterer Lippe als qualitätsrelevante Größe zu überwachen. Dazu wird entweder an einer Seite der Lippe, oder besser noch an beiden Seiten je ein berührungslos messender Wirbelstrom-Wegsensor montiert. Als Messfläche dient eine dem Sensor gegenüber angebrachte Objektplatte aus Stahl oder Aluminium.



Anforderungen an das Messsystem

- Messbereiche: 0 - 15 bzw. 40 mm
- Genauigkeit: 50 μm
- temperaturstabil
- langzeitstabil

Umgebungsbedingungen

- Rauher Industrielltag mit Wasser und anderen aggressiven Flüssigkeiten

Messsystem-Aufbau

Ein Messkanal besteht aus
DT315-SM-I Einkanal-Elektronik mit Stromausgang
U22 Sensor mit Messbereich 22 mm
C6 Sensoranschlusskabel 6 m
BC-U22-C6 Sensor-Anpassungslatine

alternativ:

U40 Sensor mit Messbereich 40 mm
U15 Sensor mit Messbereich 15 mm
C9 Sensor-Anschlusskabel 9 m
C12 Sensor-Anschlusskabel 12 m

