

Profilmesssystem

Im Bereich der Qualitätssicherung, z. B. der Reifenindustrie, müssen Profilvermessungen von Lauf- und Seitenstreifen durchgeführt werden.

Hierfür können Sensoren oder komplette Profilvermessungstische mit Präzisionslaser- und Rechnersystem eingesetzt werden, die einen vollautomatischen Ablauf bis hin zur fertigen Ausgabe des gewünschten Layouts realisieren.

Gründe für die Systemwahl optoNCDT

Die optischen Wegsensoren messen zuverlässig und genau berührungslos und somit verschleißfrei gegen ein breites Spektrum von Materialoberflächen. Über den digitalen Signalprozessor kann der Sensor auf extreme Oberflächenbedingungen speziell angelernt werden.



Foto: Kurschat GmbH, Buxtehude

Anforderungen an das Messsystem

- Messbereich: 30 mm
- Genauigkeit: 0,03 % d.M.
- Auflösung: 0,005 % d. M.
- Bandbreite: 10.000 Messungen /sek.

Umgebungsbedingungen

- Temperatur: ca. 24 °C
- Medium: Luft

Messsystemaufbau

- ILD2000-100 Laseroptischer Wegsensor
- C2001-3 Sensoranschlusskabel
- PS2000 Netzteil
- Option:
- IF2000 Interfacekarte
- C2002-10 Interface-Verbindungskabel
- KH2000 Klemmhalter
- Messtisch
- Rechnersystem
- Spez. Software

Anforderungen an die Anlage

- Messbereich Dicke 30 mm
- Messgenauigkeit $\pm 0,1$ mm

- Messbereich Breite 500 mm
- Messgenauigkeit $\pm 0,1$ mm
- Traversiergeschwindigkeit von 0 - 10m/Min. einstellbar
- Systemaufbau nach Kundenvorgabe

Applikation