

Vermessungssystem für Verpackungszuschnitte

Hersteller in der Verpackungsindustrie stellen bezüglich ihrer Fertigungsqualität sehr hohe Anforderungen. Zur Stichprobenprüfung werden z.B. die Verpackungszuschnitte aus der Produktion definiert, in ein Vermessungssystem eingelegt und durch ein Düsensystem zur Planlage angesaugt. Ein berührungsloser Triangulationssensor scannt über die Oberfläche, um die Topographie des Kartons auszumessen und so Rilllinie, Kanten und die dazugehörigen Längen hochgenau zu bestimmen.

Die Ergebnisse werden dokumentiert und bieten jederzeit Korrekturmöglichkeiten im Produktionsablauf.



Foto: KWBtec GmbH, Hückelhofen

Anforderungen an das Messsystem

- Messbereich: 1 mm
- Genauigkeit: 0,3 % d. M.
- Auflösung: 1 μ m
- Bandbreite: 10 KHz (-3db)

Umgebungsbedingungen

- Temperatur: 10 - 40 °C
- Medium: Luft
- Störfelder: keine

Messsystem-Aufbau optoNCDT

- 1 x LD1605-2 Optischer Wegsensor
- 1 x PC1605-3 Ausgangskabel
- 1 x PS1605 Stromversorgung

Gründe für die Systemwahl

- Kleiner Lichtpunktdurchmesser
- Genau, schnell und zuverlässig
- Berührungslos und somit verschleißfrei
- Laserschutzklasse 2