



Messautomat sichert die Fertigungsqualität von Tabletten

Hochleistungstablettenpressen werden mit schnell austauschbaren Matrizenscheibenpaketen ausgerüstet, um Reinigungs- und Umrüstzeiten beim Einsatz neuer Presswerkzeuge zu minimieren. In der automatischen Produktion ist ein Höchstmaß an Präzision erforderlich um die Qualität jeder einzelnen Tablette zu sichern.

In der Produktion durchlaufen die bis zu 47 Stempelpaare in kreisförmiger Anordnung die Druckstation und unterliegen auf Grund ihrer hohen Fertigungsrate einem gewissen Verschleiß. Ein Messautomat kann für die Stempelvermessung die optimale Pressqualität sichern. Hierbei werden neue oder schon eingesetzte Stempel in einem Ständer fest angeordnet.

Ein Sensorsystem verfährt über Schrittmotor und erfasst die Konturdaten jedes Stempels zwecks Klassifizierung. Die Stempel einer Klasse lassen sich somit einfach für ein neues Matrizenscheibenpaket zusammensetzen.

Anforderungen an das Messsystem

- Messbereich: 5 mm
- Genauigkeit: 20 μm
- Auflösung: 1 μm
- Bandbreite: Verfahrgeschwindigkeit 2 mm/Sek

Umgebungsbedingungen

- Temperatur: konstant (Vorschrift)
- Medium: Luft
- Störfelder: keine