

## Prüfanlage für Stoßdämpfer

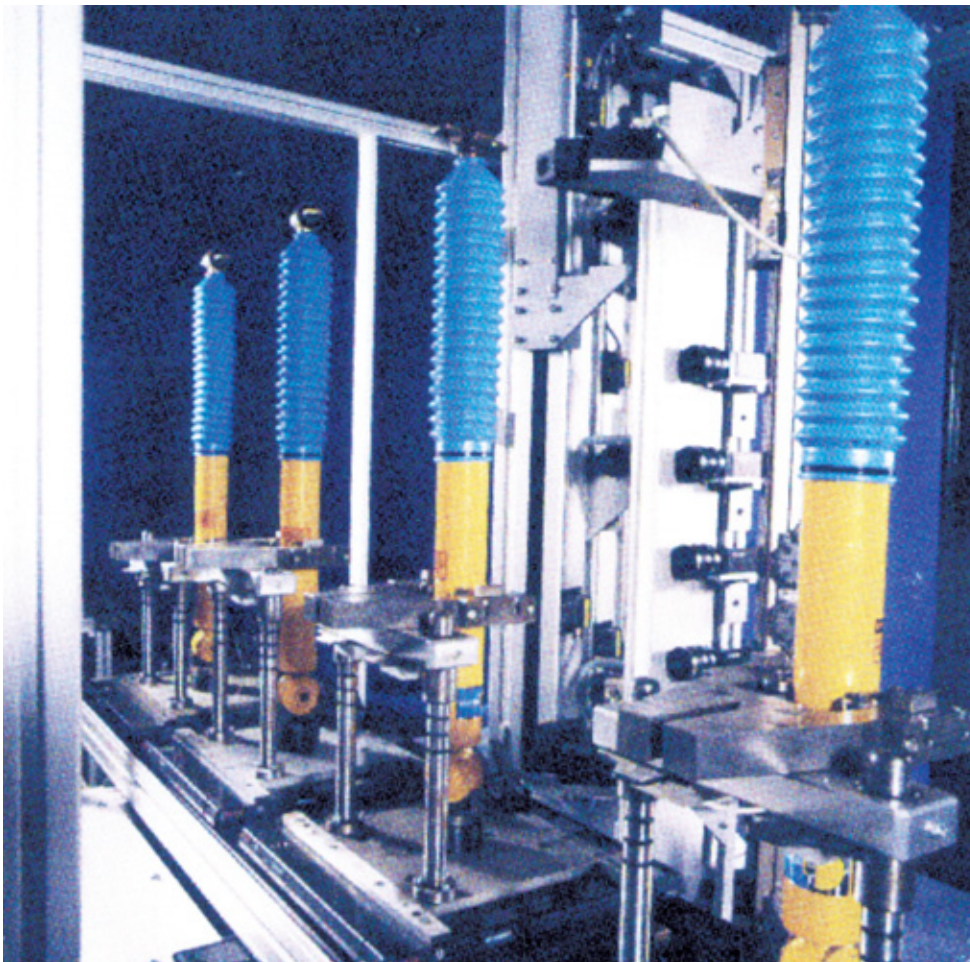
Nach der Produktion durchlaufen die Stoßdämpfer auf einem Transportsystem die qualitätssichernde Prüfanlage. Hier erfolgt die Prüfung auf Masshaltigkeit, Materialfehler und Vorhandensein von bestimmten Merkmalen. Zwei laseroptische Wegsensoren und entsprechende CCD-Kameras ermöglichen die Vermessung von bis zu acht Dämpfern pro Minute. Neue Dämpfertypen lassen sich durch spezielle Teach-in Routinen schnell einlernen. Durch das vertikale und horizontale Verfahren des Sensors wird z. B. ein Abscannen der Kreiskontur an den schwarzen Gummieinlagen in den Gelenkösen möglich. Unzulässige Risse oder Ausbrüche werden sicher erkannt. Bei Qualitätsmängeln wird ein Dämpfer mit einem Fehlerausdruck auf Klebeetiketten versehen und in der Qualitätsstatistik erfasst.

### Anforderungen an das Messsystem

- Messbereich: 20 mm
- Genauigkeit: 0,02 mm
- Auflösung: 0,01 mm
- Bandbreite: 1 kHz
- Messobjekt: Gummi schwarz  
Metall hochglänzend

### Umgebungsbedingungen

- Temperatur: 15 bis 30 °C
- Medium: Luft



# Applikation

## Messsystemaufbau

2 x ILD2000-20

2 x KH2000

2 x C2000-3

1 x PS 2000

1 x PC-System

## Gründe für die Systemwahl

- berührungslos und verschleißfrei
- großer Grundabstand bei kleinem Messfleckdurchmesser
- hohe Genauigkeit bei unterschiedlichen Messobjektoberflächen
- sichtbarer Laser, Schutzklasse 2

