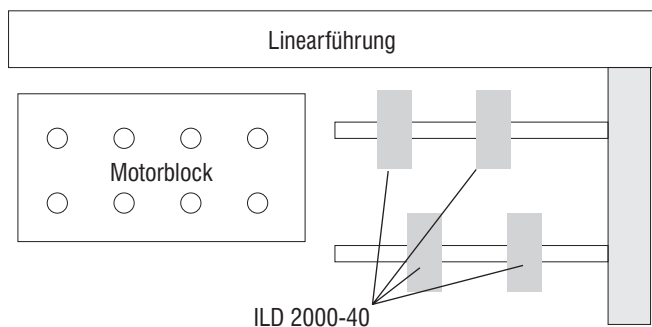


Überprüfung von Ventilkegeln

Bei der automatisierten Montage der Zylinderköpfe wird der ordnungsgemäße Sitz der Ventilkegel mit laseroptischen Triangulationssensoren optoNCDT überwacht. Dadurch wird verhindert, dass die Ventile in den Brennraum fallen. Die axiale Verstellung an die jeweilige Messposition erfolgt elektromotorisch.



Anforderungen an das Messsystem

- Messabstand: >100 mm
- Messbereich: 40 mm
- Auflösung: <0,002 mm

Aufbau des Messsystems

- 4 x ILD 2000-40 laseroptischer Wegsensor
- 2 x PS 2000 Betriebsgerät für Lasersensor
- C 2000-3 Sensor-Anschlusskabel

Gründe für Systemwahl

- großer Freiraum zwischen Sensor und Messobjekt
- hohe Auflösung und Stabilität
- gute Profil- und Kantenerkennung

