



Ebenheitsprüfung für keramische Wandfliesen

Bei der Produktion keramischer Wandfliesen oder ähnlicher Erzeugnisse ist eine hundertprozentige Qualitätskontrolle unabdingbar. Drei Laser-Triangulationswegsensoren messen die Durchbiegung von Fliesen mit einer Genauigkeit von 0,1 mm. Für konkave oder konvexe Durchbiegungen können separate Vorgabewerte eingegeben werden.

Anforderung an das Messsystem

- Messbereich: 20 mm
- Grundabstand: 55 mm
- Genauigkeit: $\pm 0,1$ mm
- Schnelle Anpassung an wechselnde Oberflächen

Umgebungsbedingungen

- Normale Produktionsbedingungen
- Temperaturbereich: +10 bis 35 °C
- Geringe Staubentwicklung

Gründe für die Systemwahl

- Großer Grundabstand
- Hohe Messgenauigkeit
- Einfache Montage
- Leichte Ankopplung an Messwerterfassung
- Sehr schnelle Sensoren für hohe Prozessgeschwindigkeiten

