



## Kleberauppenkontrolle an Abschlussleiste

Im Kfz-Fertigungsprozess ist das Aufbringen von Leisten auf Glas eine kritische Prozessstufe, die bisher nur schwierig zu überprüfen war. Da die Abschlussleiste auf Glas geklebt wird, ist der exakte Auftrag des Spezialklebers von entscheidender Bedeutung. Über die Vorhanden/Nichtvorhanden-Prüfung hinaus wird in der Automobilproduktion die dimensionelle Überwachung von Höhe, Breite und Position gefordert.

Der Roboter, der den Kleberauftrag auf der Leiste vornimmt, führt in einer zweiten Bewegung auch die Kontrolle durch. Dafür wird die Leiste unter dem Sensor bewegt. Der scanCONTROL 2910-25 erfasst das Kleberauppenprofil und berechnet die kennzeichnenden Parameter online direkt im Scannerkopf. Das System beurteilt die Lage der Kleberaube relativ zur Leiste, ermittelt die Breite und die Höhe und stellt Toleranzverletzungen als Steuersignale über digitale Ausgänge zur Verfügung.

Die Toleranzgrenzen für Höhe, Breite und Lage der Kleberaube werden über die im Lieferumfang enthaltene Software scanCONTROL Configuration Tools direkt im Sensorkopf konfiguriert. Das gesamte System läuft in der Anlage somit unabhängig von einem externen PC.

### Vorteile

- Hohe Messgeschwindigkeit
- Messung von Höhe und Breite relativ zur Leiste
- Messung auch bei Neigung des Sensors möglich
- Dynamische Nachführung des Messbereichs
- Analyse und Bewertung direkt im Sensorkopf
- Robuste und preiswerte Systemausführung
- Einfache Montage und Anwendung

### Anforderungen an das Messsystem

- Messbereich: 25x25 mm
- Auflösung Breitenmessung: 20  $\mu\text{m}$
- Auflösung Höhenmessung: 2  $\mu\text{m}$
- Messfrequenz: 300 Hz

### Umgebungsbedingungen

- Temperatur: 10 bis 35 °C
- Kein Staub oder Schmutz

### Systemaufbau

- scanCONTROL 2910-25
- scanCONTROL Configuration Tools