

Schweißnahtkontrolle an Rohren

Das Unternehmen „Middle East Tube Company“ (Metco) ist Israels größter Hersteller von Stahlrohren. Die Rohre werden zur Beförderung von Abwasser, Wasser, Öl oder Gas verwendet. Bei der Herstellung der Rohre muss die Naht deshalb absolut dicht sein.

Durch Spiralschweißen wird das Rohmaterial zu einem Rohr verbunden. Bisher erfolgte die Positionierung der Blechbahnen für diesen Prozess manuell. Die damit verbundene Schwierigkeit der exakten Ausrichtung der Rohre führte immer wieder zu Problemen.

Mit dem Einsatz des Laserscanners scanCONTROL 2710 erfolgt der Positioniervorgang automatisch. Die berechneten Profilinformationen werden direkt zur Positionierung herangezogen. Die Konvertierung der Daten in FireWire erledigt dabei die als Zubehör erhältliche Output-Unit. Das Messobjekt dreht sich mit einer Geschwindigkeit von 1,5m/min. Die Umgebungstemperatur am Sensor erreicht maximal 40°C. Der Scanner wurde so positioniert, dass keine spezielle Kühlung notwendig wurde.

Systemaufbau:

- scanCONTROL 2710-100
- 20 m Sensorkabel SC2700-20
- Output-Unit
 - Output-Unit Basic
 - 4-Kanal digital Ausgang
 - 2-Kanal analog Ausgang



Messobjekt:

- Wasserrohre mit Durchmesser zwischen 600 mm und 2032 mm
- Gasrohre mit Durchmesser bis zu 1422 mm

Vorteile für den Kunden:

- Sehr großer Grundabstand (300 - 600 mm)
- Plug&Play Software
- Präzises Messen durch Schutzglas
- Simultane Profilanzeige und Ergebnisberechnung

