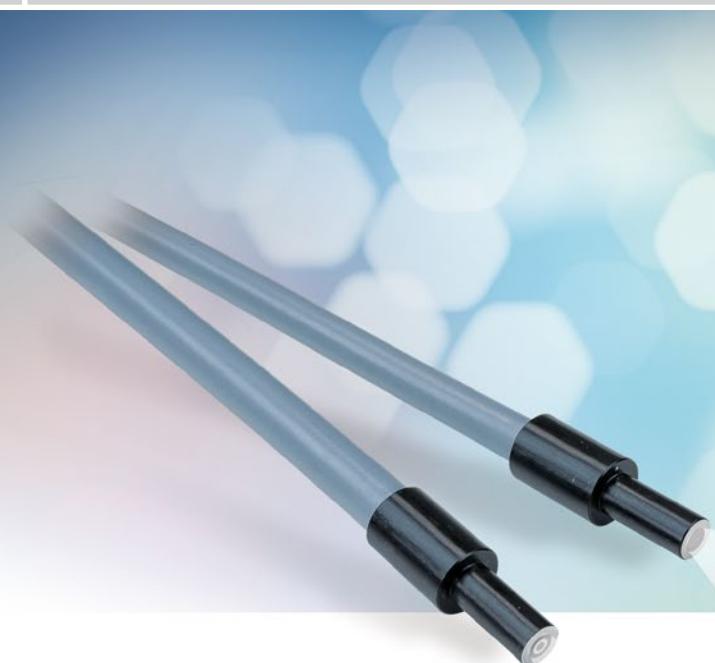




# Mehr Präzision.

**colorSENSOR** // True-Color-Farbmesssysteme





-  Für Textil, Papier, Metallic-Lack, Sand, Granulat, Holzfurnier oder Masterbatch
-  Für strukturierte und metallische Effektoberflächen
-  Homogene Ausleuchtung der Messstelle
-  Max. Arbeitsabstand 100 mm (auf stark reflektierenden Oberflächen)
-  Sehr genaue Positionierung des Detektionspunktes

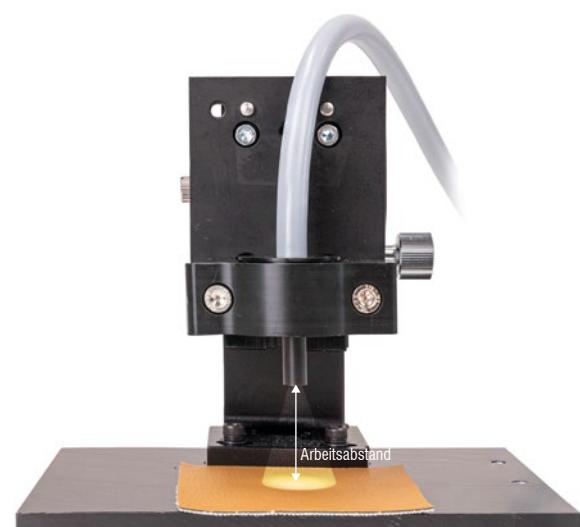
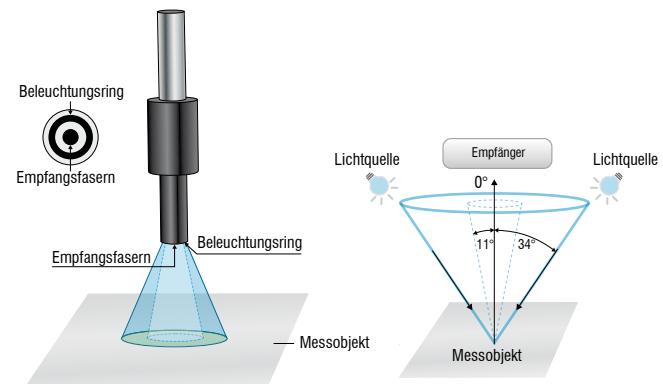
Beim Ringsensor wird das vom Controller ausgesendete Licht als Leuchtring unter einem Winkel von 11° bzw. 34° (je nach Typ) auf die Oberfläche des zu prüfenden Objekts gesendet. Der diffuse Rückreflex (Oberflächenfarbe) der Probe wird unter 0° (parallel) zur Oberfläche vom Sensor aufgenommen und über einen Lichtwellenleiter zum Controller übertragen. Durch die Ringbeleuchtung ist es unabhängig von Struktur bzw. Reflexion möglich, den diffusen Farbreflex zu erfassen. Die Sensoren sind mit unterschiedlichen Beleuchtungswinkel und unterschiedlichen Messfleckgrößen erhältlich. Somit ist es möglich, bis zu einem Arbeitsabstand von 100 mm, Farben mit einer Reproduzierbarkeit von  $\Delta E \leq 0,3$  relativ zu messen. Optional sind andere Ummantelungen und Kabellängen erhältlich.

Mit dem Ringsensor werden neue Anwendungsfelder für die Produktserie colorSENSOR CFO eröffnet. Die Ringbeleuchtung liefert in Kombination mit der Leistungsfähigkeit der CFO-Serie noch mehr Präzision dank gleichmäßiger Ausleuchtung. Die kompakte Kombination kann universell eingesetzt werden, eignet sich aber auch für Speziallösungen (kundenspezifische Anpassungen). Die homogene Beleuchtung bietet vor allem Vorteile auf stark strukturierten oder metallisch glänzenden Flächen und liefert höchste Präzision bei der Farbunterscheidung von z.B. Weißtönen. Vorteile bietet der Ringsensor dabei nicht nur in der Performance sondern auch bei den Einbaumöglichkeiten. Dank abgesetztem Controller reduziert sich der Bauraum an der Messstelle.

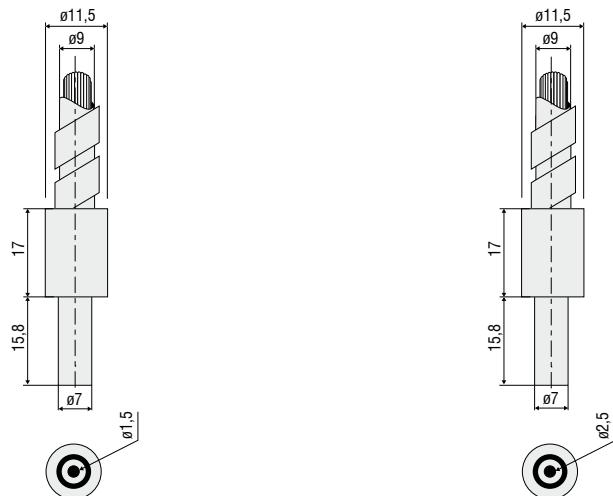
Der Lichtwellenleiter verfügt über einen Standard FA-Anschluss und ist damit auch mit anderen Controllern (älterer Baureihen wie LT oder WLCS) kompatibel.

#### Messgeometrie:

Ringsensor R34°c:0°, R11°c:0°



Der Ringsensor ermöglicht einen gleichmäßig ausgeleuchteten größeren Messfleck.



Modell	CFS2-M11		CFS2-M20		
Artikelnummer	10814900		10814895		
Sensortyp	Ringsensor				
Arbeitsabstand <sup>1)</sup>	Anfang	10 mm	10 mm		
	Optimal	30 mm	30 mm		
	Ende	60 mm	100 mm		
Messfleckdurchmesser <sup>1)</sup>	Anfang	13 mm	11 mm		
	Optimal	35 mm	20 mm		
	Ende	70 mm	66 mm		
Lichtpunkttdurchmesser <sup>1)</sup>	Anfang	18 mm	11 mm		
	Optimal	48 mm	22 mm		
	Ende	85 mm	70 mm		
Reproduzierbarkeit in Rotation <sup>1) 2) 3)</sup>	$\Delta E \leq 0,5$				
Messgeometrie	R34°c:0°				
Mindestgröße Messobjekt (flach)	$\varnothing 13$ mm				
Mindestkrümmungsradius Messobjekt (gekrümmt)	130 mm				
Empfindlichkeit	Abstand <sup>1) 3)</sup>	$< 3 \Delta E / \text{mm}$			
	Verkippung <sup>1) 3)</sup>	$< 0,3 \Delta E / ^\circ$			
	Fremdlicht <sup>1) 3)</sup>	$< 0,3 \Delta E / 1.000 \text{ lx}$			
Zulässiges Fremdlicht <sup>1) 3)</sup>	< 9.500 lx				
Maximale Verkippung <sup>1) 3)</sup>	$\pm 45^\circ$				
Anschluss	integriertes Glasfaserkabel axial mit Metall-Silikon (T) Ummantelung, Standardlänge 1,2 m; andere Längen 0,3 ... 2,4 m optional erhältlich				
Montage	FA (M18x1)				
Temperaturbereich	Lagerung / Betrieb Sensorkopf: -10 ... +80 °C; Kabel: -60 ... +180 °C				
Luftfeuchtigkeit	20 ... 80 % r.H. (nicht kondensierend)				
Schutzart (DIN EN 60529)	IP64				
Material	Aluminium schwarz eloxiert, Glas, Glasfaserbündel mit Metall-Silikonummantelung (T)				
Gewicht	170 g		200 g		
Kompatibilität	CFO-Controller (LT, WLCS, FES)				
Besondere Merkmale	Alle Varianten sind auch mit anderem Kabelmantel, Länge 0,3 ... 2,4 m, Vibrationsschutz, IP-Schutz, schleppketten-tauglich und für Temperaturbereiche bis 2.000 °C erhältlich. In Verbindung mit einer druckdichten Durchführung, einem Edelstahlmantel und einer T250° Verklebung ist auch der Einsatz im Vakuum bis $10^{-5}$ mbar möglich.				

Angaben gültig für weiße, diffus reflektierende Oberflächen (Weißreferenz Zenith)

<sup>1)</sup> In Verbindung mit colorSENSOR CFO200 und einer Reproduzierbarkeit von  $\Delta E \leq 0,3$

<sup>2)</sup> Auf Titan Perlglimmer in 30 mm

<sup>3)</sup> Gültig für optimalen Arbeitsabstand

## Sensoren und Systeme von Micro-Epsilon



Sensoren und Systeme für Weg, Position und Dimension



Sensoren und Messgeräte für berührungslose Temperaturmessung



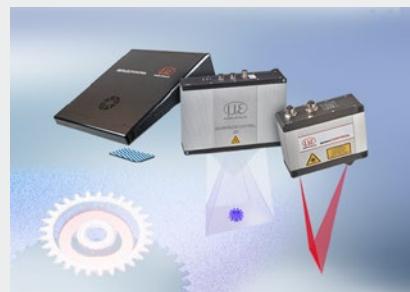
Mess- und Prüfanlagen zur Qualitätssicherung



Optische Mikrometer, Lichtleiter, Mess- und Prüfverstärker



Sensoren zur Farberkennung, LED Analyser und Inline-Farbspektrometer



3D Messtechnik zur dimensionellen Prüfung und Oberflächeninspektion

