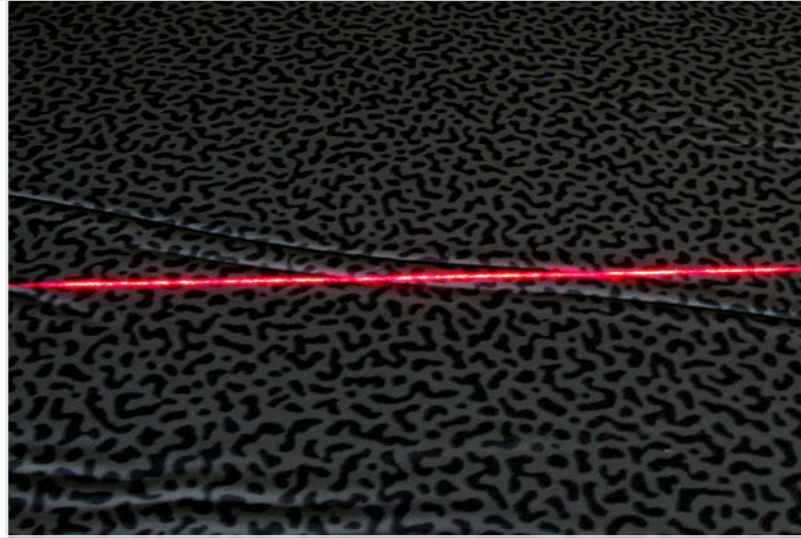




Oberflächenkontrolle von Klebefolien

In der Industrie kommen immer mehr Klebefolien zum Einsatz. Bei der Herstellung der Folien bilden sich oft Vertiefungen und Falten, die die Folie unbrauchbar machen. Dadurch steigen die Anforderungen der Kunden stetig und sollen eine einwandfreie Oberfläche gewährleisten.

Für diesen Zweck wurde ein scanCONTROL 2910-100 verwendet. Dieser erfasst durch Traversieren auf einer Breite bis zu 1 m Vertiefungen und Falten auf der Klebefolie. Da bei Auftreten dieser Fehlstellen, sich diese auf die gesamte Länge fortsetzen ist die Messung mittels eines Scanners möglich.

Mit der integrierten Auswertung ermöglicht der Scanner eine IO oder NIO Auswertung, die anhand der Profilabweichung erkannt werden. Die Ausgabe des Signals erfolgt via Digitaler Schnittstelle an die Steuerung. Mittels der Output Unit ist es möglich das Signal digital zu übertragen und somit eine schnelle Erkennung von NIO-Teilen zu gewährleisten.

Vorteile

- Messung mittels eines Scanners durch Traversieren
- Unterscheidung von IO- und NIO-Folien
- Schnellere Erkennung als mit menschlichem Auge

Anforderungen an das Messsystem

- Messbereich 100x100 mm
- Messen auf dunkler Oberfläche

Umgebungsbedingungen

- Dynamischer Prozess
- Temperatur bis 45°

Systemaufbau

- scanCONTROL 2910-100
- scanCONTROL Configuration Tools
- Output Unit (8-fach digitaler Schaltausgang)
- Traversierende Einheit