Pressemitteilung

Nr. 595d



Pressemitteilungen

Download

**Kompakt und leistungsfähig: Lasersensoren für Serienanwendungen**

**Klein, präzise und schnell präsentieren sich die kompakten Lasersensoren optoNCDT 1220. Mit doppelter Messrate bis 2 kHz messen die Sensoren jetzt noch schneller. Dank der 16 Bit Digital-/Analog-Wandlung, dem IP67 Gehäuse und der hohen Schock- und Vibrationsbeständigkeit sind die Sensoren für Serienanwendungen in der Automatisierung und im Maschinenbau konzipiert.**

Die optoNCDT 1220 Lasersensoren werden für präzise Messungen in der industriellen Automation eingesetzt. Die Sensoren messen Weg, Abstand und Position mit hoher Genauigkeit. Die neuen Modelle bieten ab sofort Messbereiche bis 500 mm, doppelte Messraten mit bis zu 2 kHz und eine 16 Bit Digital-/Analog-Wandlung. Die Ausführung ist mit einem Sensorgewicht von nur 60 Gramm und Maßen von 46x30x20 mm äußerst kompakt. Die Sensoren eignen sich daher ideal zur Integration in beengte Bauräume.

Mit stabilem Aluminiumgehäuse und Schutzart IP67 ist der optoNCDT 1220 auf industrielle Umgebungen ausgelegt. Der Sensor ist hierbei in hohem Maß vor Schock und Vibration geschützt. Eingesetzt werden die Sensoren daher in allen Bereichen der Automatisierungstechnik wie dem Maschinenbau, in 3D-Druckern oder Verfahranlagen.

Mit einem Listenpreis von 470 EUR sind die optoNCDT 1220 Sensoren ideal für Messaufgaben mit großen Stückzahlen geeignet.

ca. 1.300 Zeichen inkl. Leerzeichen



(PR595\_opto1220-ReDesign\_Presse\_18x13.jpg)